



Pressatura

COMPAK1 - Pressa portatile a testa tonda da 63t

COMPAK1M	Versione standard dotata di pompa idraulica ad azionamento manuale
COMPAK1P	Versione standard dotata di pompa pneumo-idraulica ad azionamento manuale
COMPAK1M-MODULAR	Versione modulare dotata di testa e pompa idraulica ad azionamento manuale separabili
COMPAK1P-MODULAR	Versione modulare dotata di testa e pompa pneumo-idraulica ad azionamento manuale separabili

Descrizione

Pressa con capacità di pressatura tubi flessibili compresa fino a 1/2 " (2 trecce). Leggera, compatta e semplice da usare, è caratterizzata da un design esclusivo ed è ideale per effettuare riparazioni sul posto.

La macchina viene dotata di fabbrica con un unico set di morsetti a scelta non intercambiabile, in tal modo, risulta essere la scelta perfetta per applicazioni specifiche e routinarie.



COMPAK1M



COMPAK1M-MODULAR



COMPAK1P



COMPAK1P-MODULAR

Caratteristiche e specifiche

INTERVALLO DI PRESSATURA * [mm/inch]	10/0.39			
MAX FORZA DI PRESSATURA [kN/ton]	630/63			
CAPACITA' [inch]	Vedi tabella matrici			
MAX APERTURA ** [mm]	+34			
MAX APERTURA DI LAVORO *** [mm]	+34			
REGOLAZIONE	Micrometro manuale			
AZIONAMENTO	Pompa manuale/pneumo-idraulica [690 bar/10.000 psi]			
	COMPAK1M	COMPAK1P	COMPAK1M-MODULAR	COMPAK1P-MODULAR
PESO NETTO [kg]	23	25	20	22
PESO LORDO [kg]	29	31	26	28
DIMENSIONI LxPxH [mm]	316x409x207		138x285x219	

* Disponibile ogni range di 10mm tra 5 mm e 35 mm a richiesta.

** La massima apertura della macchina è data dalla somma tra questo valore ed il numero che contrassegna la taglia dei morsetti impiegati.

*** Il massimo diametro a partire dal quale la macchina può iniziare a pressare è dato dalla somma tra questo valore ed il numero che contrassegna la taglia dei morsetti impiegati

Tabella codici macchina

COMPAK1M	COMPAK1P	COMPAK1M-MODULAR	COMPAK1P-MODULAR	Codice morsetto *	Intervallo di pressatura [mm/inch]	L [mm]
COMPAK1M 5-15	COMPAK1P 5-15	COMPAK1M-MODULAR 5-15	COMPAK1P-MODULAR 5-15	DA10131	5 – 15/0.19 – 0.59	37
COMPAK1M 6.5-16.5	COMPAK1P 6.5-16.5	COMPAK1M-MODULAR 6.5-16.5	COMPAK1P-MODULAR 6.5-16.5	DA10173	6.5 – 16.5/0.25 – 0.65	37
COMPAK1M 7-17	COMPAK1P 7-17	COMPAK1M-MODULAR 7-17	COMPAK1P-MODULAR 7-17	SD10027	7 – 17/0.27 – 0.66	37
COMPAK1M 9-19	COMPAK1P 9-19	COMPAK1M-MODULAR 9-19	COMPAK1P-MODULAR 9-19	DA10257	9 – 19/0.35 – 0.74	37
COMPAK1M 11.3-21.3	COMPAK1P 11.3-21.3	COMPAK1M-MODULAR 11.3-21.3	COMPAK1P-MODULAR 11.3-21.3	DA10207	11.3 – 21.3/0.44 – 0.83	37
COMPAK1M 12-22	COMPAK1P 12-22	COMPAK1M-MODULAR 12-22	COMPAK1P-MODULAR 12-22	SD10026	12 – 22/0.47 – 0.86	37
COMPAK1M 13.5-24	COMPAK1P 13.5-24	COMPAK1M-MODULAR 13.5-24	COMPAK1P-MODULAR 13.5-24	SD10039	13.5 – 24/0.53 – 0.94	37
COMPAK1M 15-25	COMPAK1P 15-25	COMPAK1M-MODULAR 15-25	COMPAK1P-MODULAR 15-25	DA10263	15 – 25/0.59 – 0.98	37
COMPAK1M 16-26	COMPAK1P 16-26	COMPAK1M-MODULAR 16-26	COMPAK1P-MODULAR 16-26	DA10175	16 – 26/0.63 – 1.02	37
COMPAK1M 17-27	COMPAK1P 17-27	COMPAK1M-MODULAR 17-27	COMPAK1P-MODULAR 17-27	HM30005	17 – 27/0.66 – 1.06	37
COMPAK1M 20-30	COMPAK1P 20-30	COMPAK1M-MODULAR 20-30	COMPAK1P-MODULAR 20-30	DA10158	20 – 30/0.78 – 1.18	37
COMPAK1M 25-35	COMPAK1P 25-35	COMPAK1M-MODULAR 25-35	COMPAK1P-MODULAR 25-35	DA10153	25 – 35/0.98 – 1.37	37

H19MM - Pressa portatile a testa tonda da 90t

H19MM-M-1

Versione standard dotata di azionamento manuale

H19MM-P-1

Versione standard dotata di pompa pneumo-idraulica ad azionamento manuale

H19MM-MODULAR-M-1

Versione standard dotata di pompa pneumo-idraulica ad azionamento manuale

H19MM-MODULAR-P-1

Versione modulare dotata di testa e pompa pneumo-idraulica ad azionamento manuale separabili

Descrizione

Pressa con capacità di pressatura tubi flessibili fino a 3/4" (2 trecce). Leggera, compatta e semplice da usare, presenta ingombri ridotti ed è ideale per effettuare riparazioni sul posto.



H19MM-M-1



H19MM-P-1



H19MM-MODULAR-M-1



H19MM-MODULAR-P-1

Caratteristiche e specifiche

INTERVALLO DI PRESSATURA * [mm/inch]	6-34/0.24-1.34			
MAX FORZA DI PRESSATURA [kN/ton]	900/90			
CAPACITA' [inch]	3/16"-3/4" R1AT/1SN/R2AT/2SN (2 trecce) – Raccordi dritti 3/16"-1/2" R1AT/1SN/R2AT/2SN (2 trecce) – Raccordi a 90°			
MAX APERTURA ** [mm]	+13			
MAX APERTURA DI LAVORO *** [mm]	+12			
REGOLAZIONE	Micrometro manuale			
AZIONAMENTO	Pompa manuale/pneumo-idraulica [690 bar/10.000 psi]			
	H19MM-M-1	H19MM-P-1	H19MM-MODULAR-M-1	H19MM-MODULAR-P-1
PESO NETTO [kg]	20	22	18	20
PESO LORDO [kg]	26	28	24	26
DIMENSIONI LxPxH [mm]	265x523x210		165x280x210	

* Con i set di morsetti standard. Per applicazioni specifiche sono disponibili su richiesta set di morsetti speciali.

** La massima apertura della macchina è data dalla somma tra questo valore ed il numero che contrassegna la taglia dei morsetti impiegati.

*** Il massimo diametro a partire dal quale la macchina può iniziare a pressare è dato dalla somma tra questo valore ed il numero che contrassegna la taglia dei morsetti impiegati.

Morsetti - serie S

Codice	Standard	Range di pressatura [mm]	L [mm]	Ømax boccola [mm]
S06		6.0 - 7.9	40	18
S08		8.0 - 9.9	40	20
S10		10.0 - 12.9	40	22
S13		13.0 - 15.9	40	25
S14		14.0 - 15.9	40	26
S16	X	16.0 - 18.9	40	28
S19	X	19.0 - 21.9	40	31
S22	X	22.0 - 25.9	50	34
S26	X	26.0 - 27.9	50	38
S28	X	28.0 - 33.9	50	40

SERIE SPECIALE PER ARIA CONDIZIONATA

Codice	Ø Standard [mm]	Ø Ribassato [mm]
DA10193R6	6	-
DA10193N6R8	6	8
DA10193N8R10	8	10
DA10193N10R12	10	12
DA10193N12R14	12	14

SERIE SPECIALE PER TUBO FRENO

Codice	Ø [mm]	L [mm]
DA10312SB02	10.5	40

OPTIONAL

QC-01



H25MINI - Pressa portatile a testa tonda da 100t

H25MINI-M-1

Versione standard dotata di pompa idraulica ad azionamento manuale

H25MINI-P-1

Versione standard dotata di pompa pneumo-idraulica ad azionamento manuale

H25MINI-MODULAR-M-1

Versione modulare dotata di testa e pompa idraulica ad azionamento manuale separabili, priva di cassetto

H25MINI-MODULAR-P-1

Versione modulare dotata di testa e pompa pneumo-idraulica ad azionamento manuale separabili, priva di cassetto

Descrizione

Pressa con capacità di pressatura tubi flessibili fino a 1" (4 SPIRALI)****. Nella versione STD è dotata di cassetto scorrevole per riporre i set di morsetti. Leggera e semplice da usare presenta ingombri contenuti ed è ideale per effettuare riparazioni sul posto. Disponibile in quattro differenti configurazioni.



H25MINI-M-1



H25MINI-P-1



H25MINI-MODULAR-M-1



H25MINI-MODULAR-P-1

Caratteristiche e specifiche

INTERVALLO DI PRESSATURA * [mm/inch]	6-46/0.24-1.81			
MAX FORZA DI PRESSATURA [kN/ton]	1000/100			
CAPACITA' [inch]	3/16"-1" R1AT/15N/R2AT/25N (2 trecce) – Raccordi dritti 3/16"-1" R9R/4SP (4 spirali) **** – Raccordi dritti 3/16"-1" Raccordi a 90°, a doppia curva (rimuovendo un segmento del set di morsetti)			
MAX APERTURA ** [mm]	+24			
MAX APERTURA DI LAVORO *** [mm]	+12			
REGOLAZIONE	Micrometro manuale			
AZIONAMENTO	Pompa manuale/pneumo-idraulica [690 bar/10.000 psi]			
	H25MINI-M-1	H25MINI-P-1	H25MINI-MODULAR-M-1	H25MINI-MODULAR-P-1
PESO NETTO [kg]	38	40	36	40
PESO LORDO [kg]	48	50	46	50
DIMENSIONI LxPxH [mm]	364x524x312		287x231x274	

* Con i set di morsetti standard. Per applicazioni specifiche sono disponibili su richiesta set di morsetti speciali.

** La massima apertura della macchina è data dalla somma tra questo valore ed il numero che contrassegna la taglia dei morsetti impiegati.

*** Il massimo diametro a partire dal quale la macchina può iniziare a pressare è dato dalla somma tra questo valore ed il numero che contrassegna la taglia dei morsetti impiegati.

**** I tubi flessibili da 1" (4 SPIRALI) possono essere pressati solo con morsetto speciale A40-65.

Morsetti - serie A

Codice	Standard	Range di pressatura [mm]	L [mm]	Ømax boccola [mm]
A06		6.0 - 7.9	40	18
A08		8.0 - 9.9	40	20
A10		10.0 - 12.9	40	22
A13		13.0 - 15.9	40	25
A14		14.0 - 15.9	40	26
A16	X	16.0 - 21.9	40	28

Codice	Standard	Range di pressatura [mm]	L [mm]	Ømax boccola [mm]
A19		19.0 - 21.9	40	31
A22	X	22.0 - 25.9	50	34
A28	X	28.0 - 33.9	50	40
A34	X	34.0 - 39.9	60	46
A40	X	40.0 - 45.9	60	52
A40-65		40.0-45.9	65	52

OPTIONAL

QC-01



H25MM - Pressa manuale a testa tonda da 140t

H25MM-M-1 Versione standard dotata di pompa idraulica ad azionamento manuale

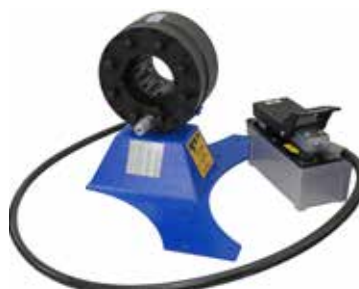
H25MM-P-1 Versione standard dotata di pompa pneumo-idraulica ad azionamento manuale

Descrizione

Pressa con capacità di pressatura tubi flessibili fino a 1 1/4" (2 TRECCE). Ideale per applicazioni in cui è necessaria maggiore forza di pressatura, è adatta per l'impiego su furgoni attrezzati ed in piccole officine. Disponibile in due differenti configurazioni.



H25MM-M-1



H25MM-P-1

Caratteristiche e specifiche

INTERVALLO DI PRESSATURA * [mm/inch]	6-58/0.24-2.28	
MAX FORZA DI PRESSATURA [kN/ton]	1400/140	
CAPACITA' [inch]	3/16"-1 1/4" R1AT/1SN/R2AT/2SN (2 trecce) 3/16"-1" R9R/4SP (4 spirali)	
MAX APERTURA ** [mm]	+31	
MAX APERTURA DI LAVORO *** [mm]	+12	
REGOLAZIONE	Micrometro manuale	
AZIONAMENTO	Pompa manuale/pneumo-idraulica [690 bar/10.000 psi]	
	H25MM-M-1	H25MM-P-1
PESO NETTO [kg]	60	62
PESO LORDO [kg]	70	72
DIMENSIONI LxPxH [mm]	394x788x360	

* Con i set di morsetti standard. Per applicazioni specifiche sono disponibili su richiesta set di morsetti speciali.

** La massima apertura della macchina è data dalla somma tra questo valore ed il numero che contrassegna la taglia dei morsetti impiegati.

*** Il massimo diametro a partire dal quale la macchina può iniziare a pressare è dato dalla somma tra questo valore ed il numero che contrassegna la taglia dei morsetti impiegati.

Morsetti - serie H

Codice	Standard	Range di pressatura [mm]	L [mm]	Ømax boccola [mm]
H06		6.0 - 7.9	40	18
H08		8.0 - 9.9	40	20
H10		10.0 - 12.9	40	22
H13		13.0 - 15.9	40	25
H14		14.0 - 15.9	40	26
H16	X	16.0 - 21.9	40	28
H19		19.0 - 21.9	40	31
H22	X	22.0 - 27.9	50	34

Codice	Standard	Range di pressatura [mm]	L [mm]	Ømax boccola [mm]
H26		26.0 - 29.9	50	38
H28	X	28.0 - 33.9	60	40
H30 ****		30.0 - 33.9	60	42
H30-70		30.0 - 33.9	70	42
H34	X	34.0 - 39.9	70	46
H40	X	40.0 - 45.9	70	52
H46		46.0 - 51.9	75	58
H52		52.0 - 57.9	75	64

**** Phase-out.

OPTIONAL

QC-02



H32MM - Pressa manuale a testa tonda da 175t

H32MM-M-1 Versione standard dotata di pompa idraulica ad azionamento manuale

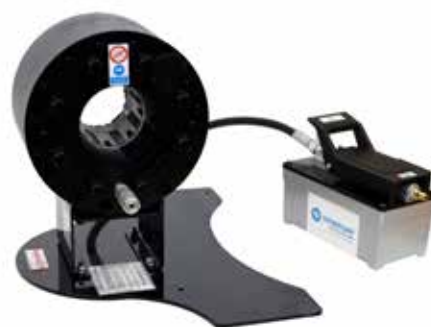
H32MM-P-1 Versione standard dotata di pompa pneumo-idraulica ad azionamento manuale

Descrizione

Pressa con capacità di pressatura tubi flessibili fino a 1 1/4" (4 SPIRALI). Ideale per applicazioni in cui è necessaria maggiore forza di pressatura; è la pressa manuale dotata di maggiore capacità. Disponibile in due differenti configurazioni.



H32MM-M-1



H32MM-P-1

Caratteristiche e specifiche

INTERVALLO DI PRESSATURA * [mm/inch]	6-58/0.24-2.28	
MAX FORZA DI PRESSATURA [kN/ton]	1750/175	
CAPACITA' [inch]	3/16"-1 1/2" R1AT/15N/R2AT/25N (2 trecce) 3/16"-1 1/4" R9R/4SP (4 spirali)	
MAX APERTURA ** [mm]	+31	
MAX APERTURA DI LAVORO *** [mm]	+12	
REGOLAZIONE	Micrometro manuale	
AZIONAMENTO	Pompa manuale/pneumo-idraulica [690 bar/10.000 psi]	
	H32MM-M-1	H32MM-P-1
PESO NETTO [kg]	75	77
PESO LORDO [kg]	85	87
DIMENSIONI LxPxH [mm]	413x809x383	

* Con i set di morsetti standard. Per applicazioni specifiche sono disponibili su richiesta set di morsetti speciali.

** La massima apertura della macchina è data dalla somma tra questo valore ed il numero che contrassegna la taglia dei morsetti impiegati.

*** Il massimo diametro a partire dal quale la macchina può iniziare a pressare è dato dalla somma tra questo valore ed il numero che contrassegna la taglia dei morsetti impiegati.

Morsetti - serie H

Codice	Standard	Range di pressatura [mm]	L [mm]	Ømax boccola [mm]
H06		6.0 - 7.9	40	18
H08		8.0 - 9.9	40	20
H10		10.0 - 12.9	40	22
H13		13.0 - 15.9	40	25
H14		14.0 - 15.9	40	26
H16	X	16.0 - 21.9	40	28
H19		19.0 - 21.9	40	31
H22	X	22.0 - 25.9	50	34

Codice	Standard	Range di pressatura [mm]	L [mm]	Ømax boccola [mm]
H26		26.0 - 29.9	50	38
H28	X	28.0 - 33.9	60	40
H30 ****		30.0 - 33.9	60	42
H30-70		30.0 - 33.9	70	42
H34	X	34.0 - 39.9	70	46
H40	X	40.0 - 45.9	70	52
H46	X	46.0 - 51.9	75	58
H52	X	52.0 - 57.9	75	64

****Phase-out

OPTIONAL

QC-02



H32ECOSLIM - Pressa manuale a testa tonda da 175t

H32ECOSLIM-QC-1 Versione 380V 3PH 50 Hz

H32ECOSLIM-QC-1PH-1 Versione 220V 1PH 50 Hz

Descrizione

Pressa con capacità di pressatura tubi flessibili fino a 1 1/4" (4 SPIRALI). La macchina è già dotata di un dispenser porta morsetti a dieci posizioni e di un utensile di cambio rapido elettrico integrati; il controllo della macchina viene operato mediante i pulsanti. Disponibile in due differenti configurazioni.



H32ECOSLIM-QC-1

Caratteristiche e specifiche

INTERVALLO DI PRESSATURA * [mm/inch]	6-58/0.24-2.28
MAX FORZA DI PRESSATURA [kN/ton]	1750/175
CAPACITA' [inch]	3/16"-1 1/2" R1AT/1SN/R2AT/2SN (2 trecce) 3/16"-1 1/4" R9R/4SP (4 spirali)
MAX APERTURA ** [mm]	+31
MAX APERTURA DI LAVORO *** [mm]	+12
REGOLAZIONE	Micrometro manuale
MOTORE [kW]	2.2
PESO NETTO [kg]	124
PESO LORDO [kg]	134
DIMENSIONI LxPxH [mm]	700x364x520

* Con i set di morsetti standard. Per applicazioni specifiche sono disponibili su richiesta set di morsetti speciali.

** La massima apertura della macchina è data dalla somma tra questo valore ed il numero che contrassegna la taglia dei morsetti impiegati.

*** Il massimo diametro a partire dal quale la macchina può iniziare a pressare è dato dalla somma tra questo valore ed il numero che contrassegna la taglia dei morsetti impiegati.

Morsetti - serie H

Codice	Standard	Range di pressatura [mm]	L [mm]	Ømax boccola [mm]
H06		6.0 - 7.9	40	18
H08		8.0 - 9.9	40	20
H10		10.0 - 12.9	40	22
H13		13.0 - 15.9	40	25
H14		14.0 - 15.9	40	26
H16	X	16.0 - 21.9	40	28
H19		19.0 - 21.9	40	31
H22	X	22.0 - 27.9	50	34
H26		26.0 - 29.9	50	38
H28	X	28.0 - 33.9	60	40
H30 ****		30.0 - 33.9	60	42
H30-70		30.0 - 33.9	70	42
H34	X	34.0 - 39.9	70	46
H40	X	40.0 - 45.9	70	52
H46		46.0 - 51.9	75	58
H52		52.0 - 57.9	75	64

****Phase-out

OPTIONAL

QC-02



H32 - Pressa elettrica a testa tonda da 175t

H32MOBILE-12VDC-1/H32MOBILE-24VDC-1 *Versione mobile 12VDC/24VDC*

H32ECO-1/H32ECO-1PH-1 *Versione eco 380V 3PH 50Hz/220V 1PH 50Hz*

H32ECO-C-1/H32ECO-C-1PH-1 *Versione eco-c 380V 3PH 50Hz/220V 1PH 50Hz*

H32HYDRA-1/H32HYDRA-1PH-1 *Versione hydratouch 380V 3PH 50Hz/220V 1PH 50Hz*



H32MOBILE-12VDC-1
H32MOBILE-24VDC-1



H32ECO-C-1
H32ECO-C-1PH-1

Descrizione

Pressa con capacità di pressatura tubi flessibili fino a 1 1/4" (4 SPIRALI). Disponibile in sei differenti configurazioni standard riportate sopra.

Caratteristiche e specifiche

INTERVALLO DI PRESSATURA * [mm/inch]	6-58/0.24-2.28			
MAX FORZA DI PRESSATURA [kN/ton]	1750/175			
CAPACITA' [inch]	3/16"-1 1/2" R1AT/1SN/R2AT/2SN (2 trecce) 3/16"-1 1/4" R9R/4SP (4 spirali)			
MAX APERTURA ** [mm]	+31			
MAX APERTURA DI LAVORO *** [mm]	+12			
	H32MOBILE-12VDC-1 H32MOBILE-24VDC-1	H32ECO-1 H32ECO-1PH-1	H32ECO-C-1 H32ECO-C-1PH-1	H32HYDRA-1 H32HYDRA-1PH-1
REGOLAZIONE	Micrometro manuale			Touchscreen
MOTORE [kW]	1.8	2.2		
PESO NETTO [kg]	91	124		
PESO LORDO [kg]	101	134		
[DIMENSIONI LxPxH [mm]	530x470x475	750x453x630		
DISPENSER ESCL.SISTEMA DI CAMBIO RAPIDO	/	H32RACK 1 dispenser 8 portamorsetti		
DISPENSER INCL.SISTEMA DI CAMBIO RAPIDO	H32QCD001	H32QC		
CAMBIO RAPIDO	QCT32-12	QCT32-24		
PEDALE DI COMANDO	/	/	Integrato	Opzionale
VIDEOCAMERA	/	/	/	123-130

* Con i set di morsetti standard. Per applicazioni specifiche sono disponibili su richiesta set di morsetti speciali.

** La massima apertura della macchina è data dalla somma tra questo valore ed il numero che contrassegna la taglia dei morsetti impiegati.

*** Il massimo diametro a partire dal quale la macchina può iniziare a pressare è dato dalla somma tra questo valore ed il numero che contrassegna la taglia dei morsetti impiegati.

OPTIONAL

Cassetto



Dispenser



Pedale



Cambio rapido



Videocamera



Specchio



QC-02



Morsetti - serie H

Codice	Standard	Range di pressatura [mm]	L [mm]	Ømax boccola [mm]
H06		6.0 - 7.9	40	18
H08		8.0 - 9.9	40	20
H10		10.0 - 12.9	40	22
H13		13.0 - 15.9	40	25
H14		14.0 - 15.9	40	26
H16	X	16.0 - 21.9	40	28
H19	X	19.0 - 21.9	40	31
H22	X	22.0 - 25.9	50	34
H26	X	26.0 - 29.9	50	38
H28		28.0 - 33.9	60	40
H30 ****		30.0 - 33.9	60	42
H30-70	X	30.0 - 33.9	70	42
H34	X	34.0 - 39.9	70	46
H40	X	40.0 - 45.9	70	52
H46	X	46.0 - 51.9	75	58
H52		52.0 - 57.9	75	64

**** Phase-out

H50 - Pressa elettrica a testa tonda da 250t

H50MOBILE-12VDC-1/H50MOBILE-24VDC-1

Versione mobile 12VDC/24VDC

H50ECO-1/H50ECO-1PH-1

Versione eco 380V 3PH 50Hz/220V 1PH 50Hz

H50ECO-C-1/H50ECO-C-1PH-1

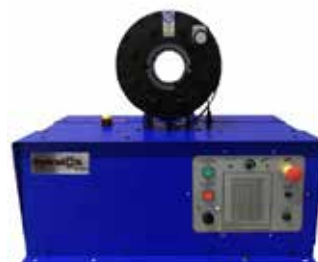
Versione eco-C 380V 3PH 50Hz/220V 1PH 50Hz

H50HYDRA-1/H50HYDRA-1PH-1

Versione hydratouch 380V 3PH 50Hz/220V 1PH 50Hz



H50MOBILE-12VDC-1
H50MOBILE-24VDC-1



H50ECO-1
H50ECO-1PH-1

Descrizione

Pressa con capacità di pressatura tubi flessibili fino a 2" (4 SPIRALI). Disponibile in sei differenti configurazioni standard riportate sopra.

Caratteristiche e specifiche

INTERVALLO DI PRESSATURA * [mm/inch]	6-76/0.24-2.99			
MAX FORZA DI PRESSATURA [kN/ton]	2509/250			
CAPACITA' [inch]	3/16"-2" R9R/4SP (4 spirali)			
MAX APERTURA ** [mm]	+35			
MAX APERTURA DI LAVORO *** [mm]	+12			
	H50MOBILE-12VDC-1 H50MOBILE-24VDC-1	H50ECO-1 H50ECO-1PH-1	H50ECO-C-1 H50ECO-C-PH-1	H50HYDRA-1 H50HYDRA-1PH-1
REGOLAZIONE	Micrometro manuale			Touchscreen
MOTORE [kW]	1.8	2.2		
PESO NETTO [kg]	111	159		
PESO LORDO [kg]	121	169		
DIMENSIONI LxPxH [mm]	530x470x525	750x453x680		
DISPENSER ESCL. SISTEMA DI CAMBIO RAPIDO	/	H50RACK 1 dispenser 12 portamorsetti		
DISPENSER INCL. SISTEMA DI CAMBIO RAPIDO	H50QCD001	H50QC		
CAMBIO RAPIDO	QCT50-12	QCT50-24		
PEDALE DI COMANDO	/	/	Integrato	123-026
VIDEOCAMERA	/	/	/	123-130

* Con i set di morsetti standard. Per applicazioni specifiche sono disponibili su richiesta set di morsetti speciali.

** La massima apertura della macchina è data dalla somma tra questo valore ed il numero che contrassegna la taglia dei morsetti impiegati.

*** Il massimo diametro a partire dal quale la macchina può iniziare a pressare è dato dalla somma tra questo valore ed il numero che contrassegna la taglia dei morsetti impiegati.

OPTIONAL

Cassetto



Dispenser



Pedale



Cambio rapido



Videocamera



Specchio



QC-02



Morsetti - serie L

Codice	Standard	Range di pressatura [mm]	L [mm]	Ømax boccola [mm]
L06		6.0 - 7.9	40	18
L08		8.0 - 9.9	40	20
L10		10.0 - 12.9	40	22
L13		13.0 - 15.9	40	25
L14		14.0 - 15.9	40	26
L16	X	16.0 - 18.9	40	28
L19	X	19.0 - 21.9	40	31
L22	X	22.0 - 25.9	50	34
L26	X	26.0 - 29.9	50	38
L30	X	30.0 - 33.9	60	42
L34	X	34.0 - 39.9	70	46
L40	X	40.0 - 45.9	70	52
L46	X	46.0 - 51.9	80	58
L52	X	52.0 - 57.9	80	64
L58	X	58.0 - 63.9	80	70
L64	X	64.0 - 69.9	80	76
L70	X	70.0 - 76.0	95	82

H50-46 - Pressa elettrica a testa tonda da 319t

H50-46MOBILE-12VDC-1/H50-46MOBILE-24VDC-1	Versione mobile 12VDC/24VDC
H50-46ECO-1/H50-46ECO-1PH-1	Versione eco 380V 3PH 50Hz/220V 1PH 50Hz
H50-46ECO-C-1/H50-46ECO-C-1PH-1	Versione eco-C 380V 3PH 50Hz/220V 1PH 50Hz
H50-46HYDRA-1/H50-46HYDRA-1PH-1	Versione hydratouch 380V 3PH 50Hz/220V 1PH 50Hz



H50-46MOBILE-12VDC-1
H50-46MOBILE-24VDC-1



H50-46ECO-1
H50-46ECO-1PH-1

Descrizione

Pressa con capacità di pressatura tubi flessibili fino a 1 1/2" (6 SPIRALI). Disponibile in sei differenti configurazioni standard riportate sopra.

Caratteristiche e specifiche

INTERVALLO DI PRESSATURA * [mm/inch]	6-76/0.24-2.99			
MAX FORZA DI PRESSATURA [kN/ton]	3195/319			
CAPACITA' [inch]	3/16"-2" R9R/4SP (4 spirali) 3/16"-1 1/2" R13/4SH (6 spirali)			
MAX APERTURA ** [mm]	+25			
MAX APERTURA DI LAVORO *** [mm]	+12			
	H50-46MOBILE-12VDC-1 H50-46MOBILE-24VDC-1	H50-46ECO-1 H50-46ECO-1PH-1	H50-46ECO-C-1 H50-46ECO-C-1PH-1	H50-46HYDRA-1 H50-46HYDRA-1PH-1
REGOLAZIONE	Micrometro manuale			Touchscreen
MOTORE [kW]	1.8	2.2		
PESO NETTO [kg]	146	194		
PESO LORDO [kg]	156	204		
DIMENSIONI LxPxH [mm]	530x470x560	750x453x716		
DISPENSER ESCL.SISTEMA DI CAMBIO RAPIDO	/	H50-46RACK 1 dispenser 18 portamorsetti		
DISPENSER INCL.SISTEMA DI CAMBIO RAPIDO	H50-46QCD001	H50-46QC		
CAMBIO RAPIDO	QCT46-12	QCT46-24		
PEDALE DI COMANDO	/	/	Integrato	123-026
VIDEOCAMERA	/	/	/	123-130

* Con i set di morsetti standard. Per applicazioni specifiche sono disponibili su richiesta set di morsetti speciali.

** La massima apertura della macchina è data dalla somma tra questo valore ed il numero che contrassegna la taglia dei morsetti impiegati.

*** Il massimo diametro a partire dal quale la macchina può iniziare a pressare è dato dalla somma tra questo valore ed il numero che contrassegna la taglia dei morsetti impiegati.

OPTIONAL

Cassetto



Dispenser



Pedale



Cambio rapido



Videocamera



Specchio



QC-02



Morsetti - serie M

Codice	Standard	Range di pressatura [mm]	L [mm]	Ømax boccola [mm]
M06		6.0 - 7.9	40	18
M08		8.0 - 9.9	40	20
M10		10.0 - 12.9	40	22
M13		13.0 - 15.9	40	25
M14 - 50		14.0 - 15.9	50	26
M16	X	16.0 - 18.9	40	28
M19	X	19.0 - 21.9	40	31
M22	X	22.0 - 25.9	50	34
M26	X	26.0 - 29.9	50	38
M30 ****		30.0 - 33.9	60	42
M30-70	X	30.0 - 33.9	70	42
M34	X	34.0 - 39.9	70	46
M40	X	40.0 - 45.9	85	52
M46 ****		46.0 - 51.9	90	58
M46-100	X	46.0 - 51.9	100	58
M52	X	52.0 - 57.9	100	64
M58	X	58.0 - 63.9	105	70
M64	X	64.0 - 69.9	110	76
M70	X	70.0 - 75.9	110	82

**** Phase out

H50-6 - Pressa elettrica a testa tonda da 450t

H50-6ECO-1/H50-6ECO-1PH-1

Versione eco 380V 3PH 50Hz/220V 1PH 50Hz

H50-6ECO-C-1/H50-6ECO-C-1PH-1

Versione eco-C 380V 3PH 50Hz/220V 1PH 50Hz

H50-6HYDRA-1/H50-6HYDRA-1PH-1

Versione hydratouch 380V 3PH 50Hz/220V 1PH 50Hz



H50-6ECO-1

H50-6ECO-1PH-1

Descrizione

Pressa con capacità di pressatura tubi flessibili fino a 2" (6 SPIRALI). Disponibile in cinque differenti configurazioni standard riportate sopra.

Caratteristiche e specifiche

INTERVALLO DI PRESSATURA * [mm/inch]	6-82/0.24-3.23		
MAX FORZA DI PRESSATURA [kN/ton]	4500/450		
CAPACITA' [inch]	3/16"-2" R13/4SH (6 spirali)		
MAX APERTURA ** [mm]	+47		
MAX APERTURA DI LAVORO *** [mm]	+12		
	H50-6ECO-1 H50-6ECO-1PH-1	H50-6ECO-C-1 H50-6ECO-C-1PH-1	H50-6HYDRA-1 H50-6HYDRA-1PH-1
REGOLAZIONE	Micrometro manuale		Touchscreen
MOTORE [kW]	2.2		
PESO NETTO [kg]	245		
PESO LORDO [kg]	255		
DIMENSIONI LxPxH [mm]	750x453x795		
DISPENSER ESCL.SISTEMA DI CAMBIO RAPIDO RAPIDO	H50-6RACK 1 dispenser 18 portamorsetti		
DISPENSER INCL.SISTEMA DI CAMBIO RAPIDO RAPIDO	H50-6QC		
CAMBIO RAPIDO	QCT46-24		
PEDALE DI COMANDO	/	Integrato	123-026
VIDEOCAMERA	/	/	123-130

* Con i set di morsetti standard. Per applicazioni specifiche sono disponibili su richiesta set di morsetti speciali.

** La massima apertura della macchina è data dalla somma tra questo valore ed il numero che contrassegna la taglia dei morsetti impiegati.

*** Il massimo diametro a partire dal quale la macchina può iniziare a pressare è dato dalla somma tra questo valore ed il numero che contrassegna la taglia dei morsetti impiegati.

OPTIONAL

Dispenser



Pedale



Cambio rapido



Videocamera



Specchio



QC-02



Morsetti - serie M

Codice	Standard	Range di pressatura [mm]	L [mm]	Ømax boccola [mm]
M06		6.0 - 7.9	40	18
M08		8.0 - 9.9	40	20
M10		10.0 - 12.9	40	22
M13		13.0 - 15.9	40	25
M14 - 50		14.0 - 15.9	50	26
M16	X	16.0 - 18.9	40	28
M19	X	19.0 - 21.9	40	31
M22	X	22.0 - 25.9	50	34
M26	X	26.0 - 29.9	50	38
M30 ****		30.0 - 33.9	60	42
M30-70	X	30.0 - 33.9	70	42
M34	X	34.0 - 39.9	70	46
M40	X	40.0 - 45.9	85	52
M46 ****	X	46.0 - 51.9	90	58
M46-100	X	46.0 - 51.9	100	58
M52	X	52.0 - 57.9	100	64
M58	X	58.0 - 63.9	105	70
M64	X	64.0 - 69.9	110	76
M70	X	70.0 - 75.9	110	82
M76	X	76.0 - 81.9	120	86

**** Phase out

BH1000-1- Pressa elettrica a testa tonda da 2.25t

BH1000-1

Versione standard 220V 1PH 50Hz

Descrizione

Pressa con capacità di pressatura tubi freno 7.5-10mm. La macchina è compatta e leggera ed è concepita per la pressatura di tubi freno e per aria condizionata. Disponibile nella configurazione standard 220V 1 PH 50 Hz, con doppio pedale di regolazione.



QC-01



BH1000-1

Caratteristiche e specifiche

INTERVALLO DI PRESSATURA * [mm/inch]	7.5-10/0.29-0.39
MAX FORZA DI PRESSATURA [kN/ton]	22.5/2.25
REGOLAZIONE	Regolatore di pressione / Micrometro manuale
MOTORE [kW]	0.5
MAX APERTURA ** [mm]	+13
MAX APERTURA DI LAVORO *** [mm]	+12
AZIONAMENTO	Elettropompa [172 bar/2.500 psi]
PESO NETTO [kg]	29
PESO LORDO [kg]	35
DIMENSIONI LxPxH [mm]	550x300x400

* Con i set di morsetti standard. Per applicazioni specifiche sono disponibili su richiesta set di morsetti speciali.

** La massima apertura della macchina è data dalla somma tra questo valore ed il numero che contrassegna la taglia dei morsetti impiegati., valida solo per la serie S.

*** Il massimo diametro a partire dal quale la macchina può iniziare a pressare è dato dalla somma tra questo valore ed il numero che contrassegna la taglia dei morsetti impiegati, valida solo per la serie S.

Morsetti - serie S

Codice	Standard	Range di pressatura [mm]	L [mm]	Ømax boccola [mm]
S06		6.0 - 7.9	40	18
S08		8.0 - 9.9	40	20
S10		10.0 - 12.9	40	22
S13		13.0 - 15.9	40	25
S14		14.0 - 15.9	40	26
S16	X	16.0 - 18.9	40	28
S19	X	19.0 - 21.9	40	31
S22	X	22.0 - 25.9	50	34
S26	X	26.0 - 27.9	50	38
S28	X	28.0 - 33.9	50	40

SERIE SPECIALE PER ARIA CONDIZIONATA

Codice	Ø Standard [mm]	Ø Ribassato [mm]
DA10193R6	-	6
DA10193N6R8	6	8
DA10193N8R10	8	10
DA10193N10R12	10	12
DA10193N12R14	12	14

SERIE SPECIALE PER TUBO FRENO

Codice	Ø	L [mm]
DA101325B02	10.5	40

PRT34-Pressa verticale con distributore a leva ad azionamento manuale

CCM/334-0ET Pressa PRT34/ET con distributore manuale e centralina 380V 3PH 50Hz, incl. n. 4 set di morsetti std

CCM/334-0EM Pressa PRT34/EM con distributore manuale e centralina 220V 1PH 50Hz, incl. n. 4 set di morsetti std

Descrizione

La PRT34 è la macchina ideale per raccordare tubi flessibili oleodinamici fino al 5/8". Viene fornita con dotazione standard di n.4 serie di morsetti da 1/4" al 5/8".



Caratteristiche e specifiche

CAPACITA' [inch]	5/8"
REGOLAZIONE	Micrometro manuale
CENTRALINA OLEODINAMICA **	2.2 kW 380V 50Hz 3ph 2.2 kW 220V 50Hz 1ph
DIMENSIONI IMBALLO LxPxH [mm]	1200 x 600 x 800 (macchina con centralina)
PESO NETTO [kg] *	87

* Riferito a CCM/334-000-1.

** Azionamento mediante centralina idraulica trifase o monofase (opzionale).

Morsetti - serie standard

Codice	Standard	Ø [mm]
CCA/334-007		7
CCA/334-008		8
CCA/334-009		9
CCA/334-010		10
CCA/334-013		13
CCA/334-016	x	16
CCA/334-019	x	19
CCA/334-023	x	23
CCA/334-026	x	26

Morsetti per tubo freno

Codice	Ø [mm]
CCA/334-00F	10.5

Morsetti aria condizionata

Codice	Ø [mm]
CCA/334-C15	15
CCA/334-C19	19
CCA/334-C21	21
CCA/334-C25	25

PRT40 – Pressa verticale con distributore a leva ad azionamento manuale

CCM/340-000-1 Pressa PRT40 con distributore manuale

CCM/340-000 Pressa PRT40 con distributore manuale, incl. n. 5 set di morsetti std

CCM/340-0ET Pressa PRT40/ET con distributore manuale e centralina 380V 3ph 50Hz, incl. n. 5 set di morsetti std

CCM/340-0EM Pressa PRT40/EM con distributore manuale e centralina 220V 1PH 50Hz, incl. n. 5 set di morsetti std

Descrizione

La PRT40 è la macchina ideale per raccordare tubi flessibili oleodinamici fino ad 1". Viene fornita con dotazione standard di n.5 serie di morsetti da ¼" ad 1".



Caratteristiche e specifiche

CAPACITA' [inch]	1" R9R
REGOLAZIONE	Micrometro manuale
CENTRALINA OLEODINAMICA **	2.2 kW 380V 50Hz 3ph 2.2 kW 220V 50Hz 1ph
DIMENSIONI IMBALLO LxPxH [mm]	800x 600 x 600(macchina senza centralina) 1200 x 600x 800mm (macchina con centralina)
PESO NETTO * [kg]	75

* Riferito a CCM/340-000-1

** Azionamento mediante centralina idraulica trifase o monofase (opzionale).

Morsetti - serie standard

Codice	Standard	Ø [mm]
CCA/345-007		7
CCA/345-009		9
CCA/345-010		10
CCA/345-510		10 (speciale simile ai morsetti per tubo freno)
CCA/345-012		12
CCA/345-013		13
CCA/345-015		15
CCA/345-515		15 (speciale)
CCA/345-016	x	16
CCA/345-019	x	19
CCA/345-023	x	23
CCA/345-029	x	29
CCA/345-036	x	36

Morsetti per tubo freno

Codice	Ø [mm]
CCA/345-00F	10.5

Morsetti aria condizionata

Codice	Ø [mm]
CCA/345-C15	15
CCA/345-C19	19
CCA/345-C21	21
CCA/345-C25	25

PRT80 – Pressa verticale con distributore a leva ad azionamento manuale

CCM/380-000-1 Pressa PRT80 con distributore manuale

CCM/380-000 Pressa PRT80 con distributore manuale, incl. n. 7 set di morsetti std

CCM/380-0ET Pressa PRT80/ET con distributore manuale e centralina 380V 3PH 50Hz, incl. n. 7 set di morsetti std

CCM/380-0EM Pressa PRT80/EM con distributore manuale e centralina 220V 1PH 50Hz, incl. n. 7 set di morsetti std

Descrizione

La PRT80 è la macchina ideale per raccordare tubi flessibili oleodinamici fino ad 1 ½". Viene fornita con dotazione standard di n.7 serie di morsetti da ¼" ad 1 ½".



Caratteristiche e specifiche

CAPACITA' [inch]	1 ½" R9R.
REGOLAZIONE	Micrometro manuale
CENTRALINA OLEODINAMICA **	2.2 kW 380V 50Hz 3ph 2.2 kW 220V 50Hz 1ph
DIMENSIONI IMBALLO LxPxH [mm]	800x 600x 600(macchina senza centralina) 1200 x 600 x 800 (macchina con centralina)
PESO NETTO * [kg]	132

* Riferito a CCM/380-000-1.

** Azionamento mediante centralina idraulica trifase o monofase (opzionale).

Morsetti - serie standard

Codice	Standard]	Ø [mm]
CCA/389-007		7
CCA/389-009		9
CCA/389-010		10
CCA/389-013		13
CCA/389-014		14
CCA/389-016	x	16
CCA/389-019	x	19
CCA/389-023	x	23
CCA/389-030	x	30
CCA/389-038	x	38
CCA/389-045	x	45
CCA/389-052	x	52

Morsetti per tubo freno

Codice	Ø [mm]
CCA/389-00F	10.5

Morsetti aria condizionata

Codice	Ø [mm]
CCA/389-C15	15
CCA/389-C19	19
CCA/389-C21	21
CCA/389-C25	25

PR32 – Pressa a leva ad azionamento manuale

CCM/332-000

Pressatubi manuale PR32, per tubi bassa pressione, incl. n.2 set di morsetti Ø12mm (normale e ribassato)

Descrizione

Pressa a leva ad azionamento manuale per boccole leggere in alluminio ed acciaio stampato.



Caratteristiche e specifiche

INTERVALLO DI PRESSATURA [mm]	12-36
MAX FORZA DI PRESSATURA [kN/ton]	44 /4,4
PESO [kg]	20
DIMENSIONI LxPxH [mm]	240x110x345

Morsetti per presse verticali

Codice	Ø Standard [mm]	Ø Ribassato [mm]
CCA/332-006	6	-
CCA/332-06R	-	6
CCA/332-008	8	-
CCA/332-012	12	-
CCA/332-12R	-	12
CCA/332-014	14	-
CCA/332-016	16	-
CCA/332-017	17.5	-
CCA/332-019	19	-